



GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

**4857 SAYILI KANUNUNA TÂBİ SÜREKLİ İŞÇİ ALIMI
HAKKINDA DUYURU**

Şirketimizdeki Şeker Fabrikaları, Ankara, Eskişehir, Turhal Makina Fabrikası ve Elektromekanik Aygıtlar Fabrikası (EMAF)'nda belirsiz süreli çalıştırılmak üzere farklı eğitim düzeylerinde **115 Sürekli İşçi** alımı yapılacaktır.

ALIMLARDA UYGULANACAK USUL VE ESASLAR

- 1- Alınacak işçiler için, Türkiye İş Kurumu İl Müdürlüklerinden talepte bulunulmak suretiyle 09.08.2009 tarih ve 27314 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Kamu Kurum ve Kuruluşlarına İşçi Alınmasında Uygulanacak Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik hükümlerine uygun olarak işlem yapılacaktır.
- 2- Başvurular Türkiye İş Kurumunun İl/Şube Müdürlüklerine yapılabilecektir. Başvuru ile ilgili daha detaylı bilgi Türkiye İş Kurumu'nun internet sitesinden **06.11.2023** tarihinden itibaren öğrenilebilecektir.
- 3- Fabrikalarımıza alınacak personelin niteliklerini ve sayılarını gösteren tablolar ilişiktir.

İlanen duyurulur.

SÜREKLİ İŞÇİ STATÜSÜNDE ŞEKER FABRİKALARINA BAŞVURACAK ADAYLARA İLİŞKİN DETAYLI TABLO

SIRA NO.	KISIM	ATANACAĞI UNVAN	ÖĞRENİM DÜZEYİ	İBRAZ EDİLECEK BELGELER	MEZUNİYET DALI / ÖZEL ŞART	YAŞ ÜST SINIRI	ÖĞRENİM ALT ÜST SINIR	AÇIKLAMA	Ağrı	Ankara	Burdur	Elazığ	Erciş	Ereğli	Eskişehir	İlgın	Kars	Kastamonu	Malatya	Susurluk	Uşak	Yozgat	KİŞİ SAYISI
1	MAKİNİSTLİK	MAKİNE TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1- EML (Makine, Makine Bakım Onarım, Mekanik, Bilgisayarlı Makine İmalatı, Endüstriyel Bakım Onarım, Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri veya Mekatronik) mezunu olmak veya 2- Lise ve dengi okul mezunu olup Makine Bakım Onarım, Bilgisayarlı Makine İmalatı İşlemleri veya Endüstriyel Bakım Onarım Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	2				2				2		5	6	2		19
2	ELEKTRİK ATÖLYESİ	ELEKTRİK TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1- EML (Elektrik, Elektrik Teknolojisi, Elektrik Tesisatları ve Dağıtım veya Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü) mezunu olmak veya 2- Lise ve dengi okul mezunu olup Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü Ustalık Belgesine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	2					2			1	1	3	2		2	15
3	KAZAN DAİRESİ	MEKANİKER BUHAR KAZANLARI TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ	*Askerlik ile ilişkisi olmamak (yapmış olmak, tecilli veya muaf olmak). *Atanacağı pozisyona ilişkin Mezuniyetini Gösterir Öğrenim Belgesi *Tehlikeli/ Çok Tehlikeli İşlerde, yüksek yerlerde ve vardiyalı işlerde çalışmasına engel olacak bir hastalığının bulunmadığı, seyahat engeli olmaksızın arazi şartlarında çalışabilir olduğuna ilişkin Tam Teşekküllü Resmi Sağlık Kurumlarından sağlık raporu alabilecek durumda olmak.	1- EML (Yapı Tesisat Sistemleri, Isı Tesisat Sistemleri, Isıtma ve Sıhhi Tesisat, Isıtma Doğalgaz İç Tesisatçısı, Tesisat Teknolojisi ve İklimlendirme veya Tesisat ve Enerji Sistemleri) mezunu olmak veya 2- Lise ve dengi okul mezunu olup Yapı Tesisat Sistemleri Ustalık Belgesine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	1		2						3	4		4		6	20
4	TÜRBİN DAİRESİ	MAKİNE BAKIM ONARIM TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1- EML (Makine Bakım Onarım, Elektrik, Elektrik Teknolojisi, Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü veya Mekatronik) mezunu olmak veya 2- Lise ve dengi okul mezunu olup Makine Bakım Onarım veya Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	2			3						1	2		1		9
5	ÖLÇÜ KONTROL ATÖLYESİ	ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1- EML (Mekatronik, Endüstriyel Kontrol, Endüstriyel Bakım Onarım, Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri veya Bilgisayarlı Makine İmalatı) mezunu olmak veya 2- Lise ve dengi okul mezunu olup Endüstriyel Bakım Onarım veya Bilgisayarlı Makine İmalatı İşlemleri Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	3														3
6	BORUHANE	METAL TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1- EML (Kaynakçılık, Çelik Konstrüksiyon, Metal Doğrama veya Elektrik Kaynağı) mezunu olmak veya 2- Lise ve dengi okul mezunu olup Kaynakçılık veya Metal Doğrama Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA		1				3	5		2		2	2		2	17
TOPLAM									10	1	2	3	2	5	5	2	9	7	10	15	2	10	83

SÜRELİ İŞÇİ STATÜSÜNDE MAKİNA FABRİKALARINA BAŞVURACAK ADAYLARA İLİŞKİN DETAYLI TABLO

SIRA NO.	KISIM	ATANACAĞI UNVAN	ÖĞRENİM DÜZEYİ	İBRAZ EDİLECEK BELGELER	MEZUNİYET DALI / ÖZEL ŞART	YAŞ ÜST SINIRI	ÖĞRENİM ALT ÜST SINIR	AÇIKLAMA	Ankara Makina	Eskişehir Makin	Turhal Makina	EMAF	KİŞİ SAYISI
1	KONSTRÜKSİYON ATÖLYESİ	MONTAJ-KAYNAK İŞÇİSİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Kaynakçılık veya Metal Doğrama) mezunu olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Kaynakçılık veya Metal Doğrama Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak 3-Çelik konstrüksiyon montaj ve kaynak işlerinde en az 2 yıl tecrübesi olduğunu Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek 4-Tercihen Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	4				4
2	TEZGAHLAR ATÖLYESİ	TORNA-FREZE VE CNC İŞÇİSİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Makine, Torna, Tesviye, CNC veya Bilgisayarlı Makine İmalatı) dallarından mezun olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Tornada Form Şekillendirme veya Bilgisayarlı Makine İmalatı İşlemleri Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak 3-Tercihen parça bağlama yöntemleri ve Universal Torna, universal freze, CNC tezgah operatörlüğü konusunda tecrübeli olduğunu Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek 4-Tercihen Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	4				4
3	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ	MAKİNE BAKIM ONARIM TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Makine, Makine Bakım Onarım, Elektrik, Elektrik Teknolojisi veya Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü) mezunu olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Makine Bakım Onarım Ustalık Belgesine sahip olmak 3-Makine İmalat Sanayisinde makine bakım onarım, takım tezgahlarının arızasının giderilmesi, işlerinde en az 2 yıl tecrübeli olduğunu Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek	35	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA	2				2
4	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ	MAKİNE BAKIM ONARIM TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-Lise ve Dengi okul mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makine İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Makine bakım onarım, takım tezgahlarının arızasının giderilmesi, dökümhane tesislerinin bakımı, arızalarının giderilmesi, kauçuk atölyesi tezgahlarının bakımı, kompresör arızalarının tamiri, hidrolik sistemlerin kontrolü ve arızaların giderilmesi işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Makine Bakım Onarım Ustalık Belgesi sahip olmak	50	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA	1				1
5	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ	MEKANİKER BUHAR KAZANLARI TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-Lise ve Dengi okul mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makine İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Buhar kazanlarının çalıştırılması, sıcak ve soğuk su hatlarının borularının yenilenmesi, kaynaklarının yapılması, ventil ve armatürlerin kontrolü ve tamiri, eşanjörlerin tamiri ve yenilenmesi, ısıtıcı apareylerin tamiri ve sistem kontrolü işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Isıtma ve Sıhhi Tesisat Ustalık Belgesine sahip olmak	50	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA	1				1
6	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ	MEKANİKER BUHAR KAZANLARI TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-Lise ve Dengi okul mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Buhar kazanlarının çalıştırılması, sıcak ve soğuk su hatlarının borularının yenilenmesi, kaynaklarının yapılması, ventil ve armatürlerin kontrolü ve tamiri, eşanjörlerin tamiri ve yenilenmesi, ısıtıcı apareylerin tamiri ve sistem kontrolü işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Yapı Tesisat Sistemleri Ustalık Belgesine sahip olmak	35	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA	1				1
7	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ	ELEKTRİK TEKNİSYENİ	İLKÖĞRETİM		1-İlköğretim mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Elektrik tesisatlarının tamiri, kontrolü, yeni hat çekilmesi, trafo binası iç kontrolünün yapılması, sistemin devreye alınması, tezgah elektrik arızalarının ve CNC tezgah kart arızalarının tespiti ve onarılması, elektrik motor arızalarının yapılması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Elekt.Tesisat.ve Pano Monitor. - Radyo TV.Tamir. Ustalık Belgesine sahip olmak	45	İLKÖĞRETİM	İL GENELİ KURA	1				1
8	DÖKÜM ATÖLYESİ	DÖKÜM TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-Lise ve Dengi okul mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Pik ,çelik ve demir dışı metal döküm kalıplarının hazırlanması, maça yapımı, dökülen parçaların mekanik ve elle temizlenmesi, çapaklarının alınması, besleyici-yolluk ve çıkıcıların kesilmesi, tav ocağının yakılması, tavlama ve boşaltılması, çelik kumla püskürtme makinasının çalıştırılması, tavan vinçlerinin çalıştırılması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Döküm Ustalık Belgesine sahip olmak 4-Köprülü Vinç Op. Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak	50	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA	1				1
9	DÖKÜM ATÖLYESİ	DÖKÜM TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-Lise ve Dengi okul mezunu olmak. 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Pik ,çelik ve demir dışı metal döküm kalıplarının hazırlanması, maça yapımı, dökülen parçaların mekanik ve elle temizlenmesi, çapaklarının alınması, besleyici-yolluk ve çıkıcıların kesilmesi, tav ocağının yakılması, tavlama ve boşaltılması, çelik kumla püskürtme makinasının çalıştırılması, tavan vinçlerinin çalıştırılması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Döküm Ustalık Belgesine sahip olmak 4-Köprülü Vinç Op. Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak	40	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA	1				1

SÜRELİ İŞÇİ STATÜSÜNDE MAKİNA FABRİKALARINA BAŞVURACAK ADAYLARA İLİŞKİN DETAYLI TABLO

SIRA NO.	KISIM	ATANACAĞI UNVAN	ÖĞRENİM DÜZEYİ	İBRAZ EDİLECEK BELGELER	MEZUNİYET DALI / ÖZEL ŞART	YAŞ ÜST SINIRI	ÖĞRENİM ALT ÜST SINIR	AÇIKLAMA	Ankara Makina	Eskişehir Makin	Turhal Makina	EMAF	KİŞİ SAYISI
10	DÖKÜM ATÖLYESİ	DÖKÜM TEKNİSYENİ	İLKOKUL		1-İlkokul mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Pik, çelik ve demir dışı metal döküm kalıplarının hazırlanması, maça yapımı, dökülen parçaların mekanik ve elle temizlenmesi, çapaklarının alınması, besleyici-yolluk ve çıkıcıların kesilmesi, tav ocağının yakılması, tavlama ve boşaltılması, köprülü gezer vinçlerin kullanılması, derece ve döküm parçalarının taşınması, hurdaların taşınması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Döküm Kalfalık Belgesine sahip olmak 4-Köprülü Vinç Op. Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak	40	İLKOKUL	İL GENELİ KURA		1			1
11	İMALAT KONTROLÜ	KALİTE KONTROL İŞÇİSİ	EML		1-EML (CNC) mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Makine İmalat Sanayisinde üretilen malzemelerin ve piyasadan gelen malzemelerin kalite ve ölçükontrollerini yapılması, parçaların resim ve poz nolarının makine ile yazılması, dişli kontrol ve üç boyutlu kontrol tezgahlarının kullanılması, titreşim cihazının ve sertlik cihazının kullanılması, ölçü ve kontrol aletlerinin kalibrasyonlarının yapılması, parçaların taşınması ve düzenlenmesi işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek)	40	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA		1			1
12	İMALAT KONTROLÜ	KALİTE KONTROL İŞÇİSİ	EML		1-EML (Motor) mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Makine imalat sanayisinde üretilen malzemelerin ve piyasadan gelen malzemelerin kalite ve ölçükontrollerini yapılması, parçaların resim ve poz nolarının makine ile yazılması, titreşim cihazının ve sertlik cihazının kullanılması, ölçü ve kontrol aletlerinin kalibrasyonlarının yapılması, pompa ve dişli kutusu test istasyonunda ürünlerin performans testlerinin yapılması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek)	40	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA		1			1
13	KONSTRÜKSİYON ATÖLYESİ	ATÖLYE İŞÇİSİ	EML		1-EML (Tesviye) mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Çelik konstrüksiyon atölyesinde mevcut monareks tezgahında parçaların kesilmesi, abkant ve makasta parçaların bükülmesi ve kesilmesi, asetilen üretim sisteminin çalıştırılması, kaynak ve kesme işlerinin yapılması, radyal tezgahında delik delinmesi, vals tezgahında parça bükülmesi işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek)	50	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA		1			1
14	TEZGAHLAR ATÖLYESİ	TALAŞLI İMALAT TEKNİKERİ	MYO	*Askerlik ile ilişkisi olmamak (yapmış olmak, tecilli veya muaf olmak). *Atanacağı pozisyona ilişkin Mezuniyetini Gösterir Öğrenim Belgesi *Tehlikeli/ Çok Tehlikeli İşlerde, yüksek yerlerde ve vardiyalı işlerde çalışmasına engel olacak bir hastalığının bulunmadığı, seyahat engeli olmaksızın arazi şartlarında çalışabilir olduğuna ilişkin Tam Teşekküllü Resmi Sağlık Kurumlarından sağlık raporu alabilecek durumda olmak.	1-Ön Lisans (Makine) mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Tezgahtar atölyesinde kullanılan kesici takımların bilenmesi, 5 eksenli CNC azdırma bileme tezgahının çalıştırılması, matkapların bilemesi, kesici takım siparişlerinin verilmesi, operatörlere takım verilmesi, stokların kontrol edilmesi, tezgahlarda kesicilerin performans takbinin yapılması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek)	35	ÖNLİSANS	İL GENELİ KURA		1			1
15	TEZGAHLAR ATÖLYESİ	ATÖLYE İŞÇİSİ	EML		1-EML (Metal İşleri) mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Döküm parçaların kaynak tamirlerinin yapılması, kaynak ve kesme işleri, şerit testere tezgahında dolu çelik malzemelerin istenilen kalite ve boylarda kesilmesi, malzemenin stok sahasında tanzimi ve yüklenmesi işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek)	50	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA		1			1
16	TESVİYE ATÖLYESİ	ATÖLYE İŞÇİSİ	EML		1-EML (Kaynakçılık) mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Kaynak ve kesme işlerinin yapılması ,radyal tezgahında delik delinmesi, mekanik parçaların işleme için markalanması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek)	35	LİSE VE DENGİ	İL GENELİ KURA		1			1
17	İŞ HAZIRLAMA ATÖLYESİ	VİNÇ OPERATÖRÜ	İLKOKUL		1-İlkokul mezunu olmak 2-Asgari 5 yıl Makina İmalat Sanayisinde çalışma tecrübesi (Atölyelere gelen giden malzemelerin taşınması, istiflenmesi, tezgahlar arasında nakledilmesi, köprülü gezer vinçlerin kullanılması, Atölyelerin tertip ve nizamının sağlanması işlerinde çalıştığını Çalışma Belgesi ve Unvanlı SGK Hizmet Dökümü ile belgelendirmek) 3-Köprülü Vinç Op. Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak	50	İLKOKUL	İL GENELİ KURA		2			2
18	TEZGAHLAR ATÖLYESİ	TALAŞLI İMALAT TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Bilgisayarlı Makine İmalatı veya Endüstriyel Kalıp) mezunu olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Bilgisayarlı Makine İmalatı İşlemleri veya Endüstriyel Kalıp Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak	30	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA			2		2
19	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ	ELEKTRİK TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Elektrik, Elektrik Teknolojisi, Elektrik Tesisatları ve Dağıtımı veya Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü) mezunu olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü Ustalık Belgesine sahip olmak	30	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA		1			1
20	KONSTRÜKSİYON ATÖLYESİ	METAL TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Kaynakçılık, Çelik Konstrüksiyon, Metal Doğrama veya Elektrik Kaynağı) mezunu olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Kaynakçılık veya Metal Doğrama Ustalık Belgelerinden en az birine sahip olmak	30	LİSE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA			2		2
21	ELEKTRİK ATÖLYESİ	ELEKTRİK TEKNİSYENİ	LİSE VE DENGİ		1-EML (Elektrik, Elektrik Teknolojisi, Elektrik Tesisatları ve Dağıtımı veya Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü) mezunu olmak veya 2-Lise ve dengi okul mezunu olup Elektrik Tesisatları ve Pano Montörlüğü Ustalık Belgesine sahip olmak	30	LİSE VE DENGİ - ÖNLİSANS MYO	İL GENELİ KURA				2	2
TOPLAM									10	15	5	2	32